

SBH SPINDEL

mit steckbaren Zwischenrohren - für wechselnde Grabenbreiten

Die Einstellung auf die erforderliche Grabenbreite erfolgt bei SBH Spindeln durch einfaches Aufstecken und Abbolzen der Zwischenrohre.

Bis zu 6 Zwischenrohre a 0,50m bzw. Zwischenrohre bis zu einer Gesamtlänge von 3,00m können zur Verlängerung eingesetzt werden. Die Zwischenrohre sind von 0,30 bis 2,00m erhältlich und können so kombiniert werden, dass die individuelle Arbeitsbreite erreicht wird.

Bei herkömmlichen Systemen müssen die Zwischenrohre verschraubt werden. Das kostet Zeit und viele Schrauben. Bei SBH stecken Sie die Zwischenrohre einfach zusammen, verbolzen diese – fertig.

Über den gelenkig gelagerten Federpilz wird die Verbindung zwischen den Platten und den Streben hergestellt. Dadurch wird das wechselseitige Eindringen der Platten im Absenkverfahren ermöglicht.

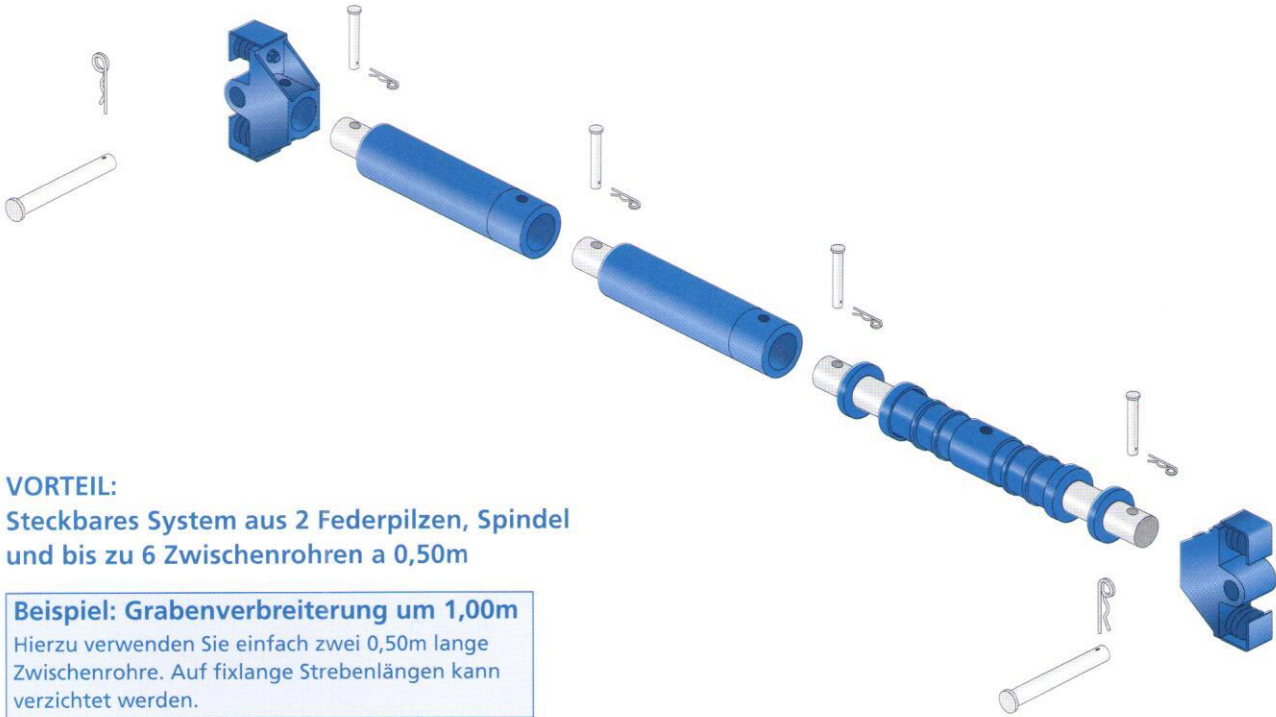
Spindeln für höchste Belastungen

Spindeln und Zwischenrohre sind sehr stabil konstruiert und können hohen Belastungen standhalten. Die angegebenen Druckkräfte wurden durch aufwendige Prüfstandversuche belegt.



Spindel Typ 031/085 blau

Anzahl ZWR a 0,50m	Spindellänge Arbeitsbreite b _c [m]	Grabenbreite b [m]	Grabenbreite b [m]	Grabenbreite b [m]	Grabenbreite b [m]	zulässige Druckkraft F [kN]	Gewicht gesamt G [kg]
		Leichtbox	Extrabox	Standardbox	Manholebox		
0	0,98 – 1,26	1,11 – 1,39	1,15 – 1,43	1,20 – 1,48	2,00 – 2,28	468	65,0
1	1,48 – 1,76	1,61 – 1,89	1,65 – 1,93	1,70 – 1,98	2,50 – 2,78	403	84,8
2	1,98 – 2,26	2,11 – 2,39	2,15 – 2,43	2,20 – 2,48	3,00 – 3,28	348	104,6
3	2,48 – 2,76	2,61 – 2,89	2,65 – 2,93	2,70 – 2,98	3,50 – 3,78	299	124,4
4	2,98 – 3,26	3,11 – 3,39	3,15 – 3,43	3,20 – 3,48	4,00 – 4,28	254	144,2
5	3,48 – 3,76	3,61 – 3,89	3,65 – 3,93	3,70 – 3,98	4,50 – 4,78	210	164,0
6	3,94 – 4,26	4,11 – 4,39	4,15 – 4,43	4,20 – 4,48	5,00 – 5,28	165	183,8



VORTEIL:

Steckbares System aus 2 Federpilzen, Spindel und bis zu 6 Zwischenrohren a 0,50m

Beispiel: Grabenverbreiterung um 1,00m
 Hierzu verwenden Sie einfach zwei 0,50m lange Zwischenrohre. Auf fixlange Strebenlängen kann verzichtet werden.

Pflege der SBH-Spindel

Die Spindel des SBH Systems besteht aus einem Gusskörper und Gewindeteilen, die zur höheren Druckkraftaufnahme aus Vollmaterial hergestellt sind. Die Flanschringe zentrieren die Verbindung zwischen Spindel und Zwischenrohr.



Durch einfaches Abziehen des Dichtungsringes...



... und Herausdrehen des Sicherungsstiftes...



... kann das Gewindeteil herausgedreht werden.

Wenn das Gewindeteil einmal pro Jahr gereinigt und gefettet wird, bleibt die Spindel auch nach jahrelangem Gebrauch noch drehfreudig.